

VELAN



**ÉCONOMIES,
RÉDUCTION
DES RISQUES
ET MEILLEURE
SÉCURITÉ**



VANNES DE NOUVELLE GÉNÉRATION FACILES À RÉPARER ET SÉCURITAIRES

La défaillance d'une vanne peut avoir des conséquences coûteuses et entraîner des pertes de productivité importantes. Même une vanne apparemment peu coûteuse peut finir par coûter plus de 10 000 dollars à remplacer. La possibilité de prolonger la durée de vie d'une vanne est donc un facteur essentiel dans les décisions d'achat.

La dernière conception de Velan, en instance de brevet, comprend des orifices d'injection sur le terrain préperçés/taraudés offrant un accès prépositionné à la chambre de garniture de la vanne pour l'application précise d'une garniture injectable en cas de détection d'une fuite dans le cadre d'un programme de conformité aux émissions diffuses LDAR. En plus de permettre aux utilisateurs finaux de réaliser des économies et de réduire le temps d'immobilisation par vanne remplacée, cette innovation offre également les avantages suivantes.

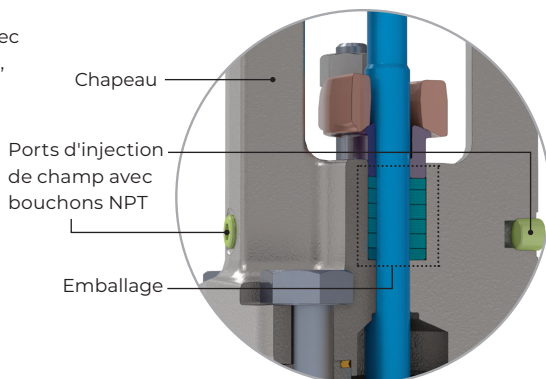
- Augmentation de la sécurité de l'opérateur lors de la réparation des vannes.
- Réduction du risque d'erreur dans le processus d'injection et d'endommagement des pièces internes de la vanne.
- Diminution du temps de réparation, augmentation de la durée de vie des vannes.

Velan. Une qualité durable.

NOTRE AVANTAGE CONCURRENTIEL

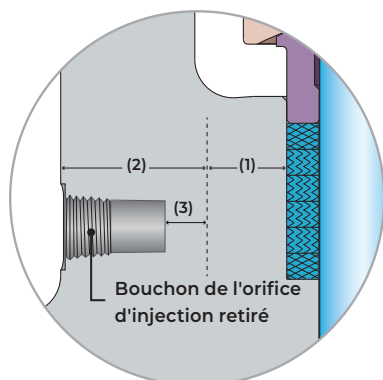
- Prolonge la durée de vie d'une vanne déjà très performante.
- L'orifice d'injection de champ comprend des orifices d'injection de champ prépercés/taraudés offrant un accès prépositionné avec un alignement vertical et perpendiculaire correct de la garniture, réduisant au minimum le risque de perçage et protégeant les parties internes de la vanne.
- Épaisseur de paroi et profondeur prépercée/taraudée contrôlées par le fabricant, garantissant la précision et la cohérence.
- Un temps de réparation plus rapide réduit le coût du perçage et du taraudage, ainsi que de l'injection.
- La vanne est prête pour l'étape finale de forage et l'injection de garniture si nécessaire, ce qui en fait une option fiable et nécessitant peu d'entretien.
- Entièrement appuyé par l'expertise en ingénierie de Velan pour le soutien aux programmes de détection et de réparation des fuites (LDAR) et les initiatives environnementales, sociales et de gouvernance (ESG).
- Une solution durable qui contribue à réduire les émissions diffuses.

Chapeau avec orifice d'injection de champ



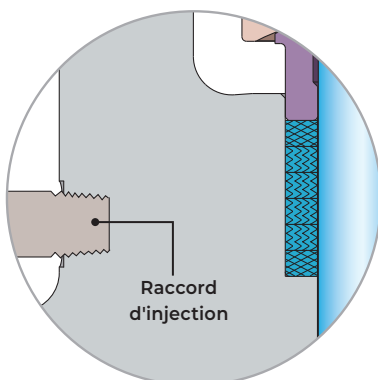
L'orifice d'injection sur le terrain est standard sur les robinets-vannes à chapeau boulonné et les robinets à soupape NPS 1/4-2 (DN 8-50) Classe 150-1500.

ÉTAPES DE FORAGE GÉNÉRALISÉES POUR L'INJECTION SUR LE TERRAIN⁽⁴⁾



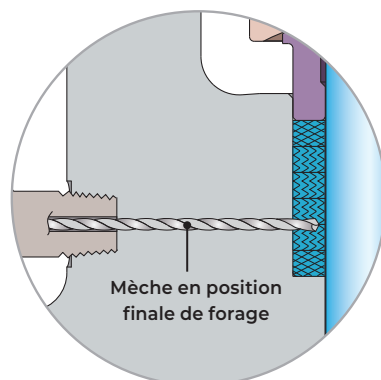
ÉTAPE 1 :

Localiser et sélectionner l'un des deux orifices d'injection de chaque côté du chapeau et retirer le bouchon NPT.



ÉTAPE 2 :

Installer le raccord d'injection dans l'orifice d'injection sur le terrain.



ÉTAPE 3 :

Forer jusqu'à la profondeur d'injection spécifiée⁽⁴⁾.

(1) Conformité des parois à la norme API 602.

(2) Une paroi de forgeage supplémentaire est disponible pour l'intégration d'un port d'injection.

(3) Partie restante de la paroi de forgeage après l'intégration de l'orifice d'injection.

⚠ Attention : Le forage de la vanne et l'injection sur le terrain doivent être effectués par un professionnel qualifié de l'injection de vanne.

(4) Consultez Velan pour obtenir une assistance technique détaillée.